

		DREV	HJUL	
GEOMETRISKA DATA:				
KUGGTAL	(z)	9	49	INNERKUGG
		UNDERSKUREN		
PROFILFÖRSKJUTNINGSAKTOR	(x)	0,350	0,250	
NORMALMODUL	(mn)	0,6000		[mm]
TRANSVERSALMODUL	(mt)	0,6000		[mm]
KUGGBREDD	(b)	6,000		[mm]
UTVÄXLING	(u)	5,444		
SNEDVINKEL VID DELNINGSYTAN	(β)	0 0 0		[g, m, s]
SNEDVINKEL VID GRUNDYTAN	(β_b)	0 0 0		[g, m, s]
INGREPPSVINKEL I NORMALSNITT	(α_n)	20 0 0		[g, m, s]
INGREPPSVINKEL I TRANSV.SNITT:				
VID DELN.YTAN	(α_t)	20 0 0		[g, m, s]
VID RULLN.YTAN	(α_{wt})	18 37 56		[g, m, s]
SKENBART KUGGTAL	(zv)	9,000	49,000	
DELNINGSDIAMETER	(d)	5,400	29,400	[mm]
GRUNDDIAMETER	(db)	5,074	27,627	[mm]
TOPPDIAMETER	(da)	7,020	28,500	[mm]
BOTTENDIAMETER	(df)	4,320	31,200	[mm]
RULLNINGSDIAMETER	(dw)	5,355	29,155	[mm]
KUGGHÖJD	(h)	1,350	1,350	[mm]
TOPPHÖJD	(ha)	0,810	0,450	[mm]
TOPPHÖJDSMINSKNING	(Δha)	0,000	0,000	[mm]
FOTHÖJD	(hf)	0,540	0,900	[mm]
BOTTENSPEL	(c)		0,317*mn	[mm]
AXELAVSTÅND	(aw)	11,900	$0,00^{\pm 0,03}$	[mm]
AXELAVSTÅND 0-SPEL MHT TOLERANSER	Min/Max	11,984 / 12,042		[mm]
REFERENSAXELAVSTÅND	(a)	12,000		[mm]
NORMALFLANKSPEL Min/Max	(jn)	0,060 / 0,129		[mm]
DIN-TOLERANSKLASS VID GLAPPBERÄKNING		8		
TOLERANSKLASSBEROENDE MAX-GLAPP		8,567		[Bm]
AVRULLN.AVVIK. TVÅFLANKSAVRULLN. (Fi")		0,02360	0,03027	[mm]
GLAPP M H T FLANKSPEL Min/Max		23,693 / 40,873		[Bm]
NORMALDELNING	(pn)	1,885		[mm]
GRUNDDELNING I TRANSVERSALSNIITT	(pbt)	1,771		[mm]
TRANSVERSALDELNING	(pt)	1,885		[mm]
INGREPPSTAL	(ϵ_α)	1,540		
ÖVERLAPPNING	(ϵ_β)	0,000		
SUMMA INGREPPSTAL	(ϵ_γ)	1,540		
KUGGTJOCKLEK UTEFTER DELN.YTAN	(sn)	1,095	0,833	[mm]
KUGGTJOCKLEK UTEFTER TOPPYTAN	(san)	0,289	0,886*mn	[mm]
KORDAKUGGTJOCKLEK	(sntak)	1,088	0,833	[mm]
KORDATOPPHÖJD	(hs)	0,865	0,444	[mm]
UNDRE GRÄNSAVMÅTT FÖR KUGGV.MÅTT		-0,040	(0,010)	[mm]
ÖVRE GRÄNSAVMÅTT FÖR KUGGV.MÅTT		-0,020	(0,030)	[mm]
ANTAL KUGG FÖR KUGGVIDD	(zW)	2	(6)	
KUGGVIDDSMÅTT Nominellt	(WzW)	2,876	(10,256)	[mm]
KUGGVIDDSMÅTT Min	(WzW)	2,836	(10,266)	[mm]
KUGGVIDDSMÅTT Max	(WzW)	2,856	(10,286)	[mm]
KUGGVIDDSMÅTT Uppmätt	(WzW)		(_____)	[mm]
ERFORDERLIG MIN. KUGGBREDD	(bmin)	0,000	0,000	[mm]
KULDIAMETER/RULLDIAMETER	(dM)	1,008	0,900	[mm]
MÅTT MELLAN/ÖVER MÅT-KULOR/RULLAR:				
Min	(Me, Mi)	6,834	28,762	[mm]
Max	(Me, Mi)	6,872	28,817	[mm]
KVOTEN (DELTA S tak)/(DELTA M)		0,565	-0,394	